



ENERGY SAVINGS
IN PLASTICS TECHNOLOGY

DESUMIDIFICAÇÃO

RESFRIAMENTO

SECAGEM

SOPRO DE EXTRUSÃO

BMB BLOW MOULD BOOSTER

Volumes de ar de 160 a 540 Nm³/h a 4 °C de ar de processo

- dispositivo compacto e leve
- fácil instalação pelo cliente
- baixos custos de investimento
- Aumento de produção de até 25%
- Baixo consumo de energia

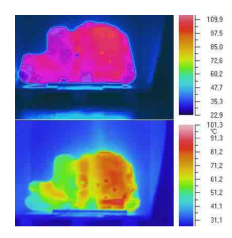
CAC COMPRESSED AIR CHILLER

Volumes de ar de 120 a 540 Nm³/h a - 35 °C de ar de processo

- Possibilidade de aumento de produção de até 50%
- Melhor qualidade por meio de resfriamento uniforme
- Redução do efeito pós-aquecimento
- sistema de refrigeração altamente eficiente

Benefícios gerais

- Integração de produção simples com operação totalmente automática
- Pode ser usado em praticamente qualquer máquina sopradora
- baixo consumo de energia e baixa manutenção
- payback entre 1 mês e 1 ano



DESUMIDIFICAÇÃO DE MOLDES

DMS DRY MOULD SYSTEM

Volumes de ar de 500 a 5.000 Nm³/h / solução de máquina única

- sem necessidade de água de resfriamento no pré-resfriador
- circuito fechado para o ar de processo
- moderna tecnologia de refrigeração PWM para regulação automática dos requisitos de energia
- menor consumo de energia (até 0,0007 kW/m³)

DMS MODUL

Volumes de ar de 5.000 a 15.000 Nm³/h / soluções múltiplas e centrais

- não é necessária água de resfriamento
- sistema de refrigeração altamente eficiente
- Fornecimento de ar ideal para sistemas centrais
- baixo consumo de energia graças ao princípio de condensação

Benefícios gerais

- baixos requisitos de manutenção
- condições de produção constantes
- maior produtividade da máquina devido a tempos de resfriamento mais curtos
- payback baixo
- Opção: livre de germes e vírus com DMSterile





SECAGEM DE RESINAS

RDM MICRO SECADOR
para rendimentos de até 1.000 g/h

RDX SECADOR
para rendimentos de 1 a 30 kg/h

RDL SECADOR
para rendimentos de 30 kg/h a 500 kg/h

Benefícios gerais

- montagem em cima da máquina de produção
- sem interrupção da cadeia de processo
- ponto de orvalho constante, sem oscilações, pois o ar de processo não é regenerado
- Operação mais fácil
- livre de manutenção
- sensor de nível ajustável
- Controle de volume de ar flexível

SOLUÇÕES DE PROCESSAMENTO BASEADO EM AR PARA TECNOLOGIA PLÁSTICA

Fundada em 2010 e sediada em Kundl/Tirol/Áustria, a Blue Air Systems GmbH - com mais de 25 anos de experiência - fornece tecnologia inovadora à indústria de processamento de plásticos. No campo central da tecnologia de ar extremamente gelado e seco, a Blue Air Systems representa soluções com ar criogênico ou seco para processamento com eficiência energética para a indústria de plásticos.

A Blue Air Systems não só desenvolve soluções de alta qualidade, mas sobretudo soluções seguras e fáceis de usar que requerem o mínimo de energia elétrica e manutenção possível. A consultoria relacionada a aplicativos e orientada a serviços para processadores formam os serviços relacionados a produtos da empresa.

Uma rede global de centros de vendas e serviços nos distribuidores garante o suporte ideal para os usuários e o valor a longo prazo das soluções utilizadas.

Crescimento constante, referências mundiais, tecnologias inovadoras e alto nível de qualidade fazem da Blue Air Systems um parceiro globalmente estabelecido e confiável para a indústria de plásticos.

Blue Air Systems Brasil

Al. Guarantã 104 - Jardim Campos do Conde II
CEP.: 18104-022 Sorocaba - SP
BRASIL

fone: (11) 2690-6165
www.blueairsystems.com.br

Blue Air Systems GmbH

Achenfeldweg 8
A-6250 Kundl
AUSTRIA

phone: +43 5338 211 71-0
email: info@blue-air.at