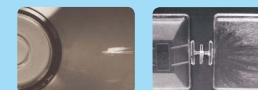




Secado de resinas higroscópicas con aire comprimido

La mayoría de las resinas plásticas absorben la humedad del aire ambiente. La humedad absorbida por la resina (material higroscópico) o que se encuentra en la superficie de los pellets (material no higroscópico) causa problemas durante la producción, como fallos de procesamiento, defectos superficiales o pérdida de propiedades mecánicas.

El secador modular de resina RDL utiliza para el secado aire comprimido presecado procedente del sistema de aire del cliente, de un sistema de compresor integrado o del aire de escape del proceso de soplado de una máquina de moldeo por inyección y estirado-soplado. La capacidad de material disponible oscila entre 24 y 200 kg/h.



Ejemplos de secado insuficiente resina
(imagen: Bayer AG)

La solución de secado perfecta para grandes flujos de material

Ventajas:

- Rendimiento de secado garantizado, gracias a un punto de rocío bajo y constante (durante todo el año, en cualquier tiempo y en cualquier clima)
- No requiere mantenimiento
- Aplicable a todas las resinas, incluido el PET
- Sin temperatura mínima de secado
- No necesita conexión a agua fría
- Sin partes móviles
- Plug-and-Play

¿Cómo se reduce el punto de rocío en el aire de proceso?

Cuando el aire comprimido presecado se expande hasta alcanzar la presión atmosférica, el punto de rocío desciende hasta un nivel bajo. A continuación, el aire seco se calienta hasta alcanzar la temperatura de secado deseada.

Secado de resina GRATUITO

El aire comprimido utilizado para inflar las botellas en una máquina de moldeo por inyección-estirado-soplado (ISBM, por sus siglas en inglés) es de alta calidad y tiene un punto de rocío muy bajo y constante (-68 °C). Este aire se expulsa a la atmósfera sin más uso. El secador de resina RDL-R utiliza el aire de salida para el secado del material. Al recoger el aire de escape seco, este sistema garantiza un flujo de aire continuo y un ahorro de costes de hasta el 80 % en comparación con los sistemas de secado desecante convencionales.

Recuperación de calor y energía

El sistema RDL-C recibe el aire comprimido de un compresor integrado. Este sistema ofrece la ventaja de recuperar hasta el 70 % de la energía necesaria para producir el aire comprimido. Se recupera en forma de calor y se utiliza para precalentar el material. De forma adicional, existe la posibilidad de integrar un compresor de mayor tamaño para cubrir también las necesidades de aire comprimido de una o varias máquinas de producción.

