



# Blue Air

SYSTEMS

## ENERGY SAVINGS

IN PLASTICS TECHNOLOGY

ENTFEUCHTUNG

KÜHLUNG

TROCKNUNG

# EXTRUSIONS BLASEN

## BMB BLOW MOULD BOOSTER

Luftmengen von 160 bis 540 Nm<sup>3</sup>/h bei 4°C Prozessluft

- kompaktes und leichtes Gerät
- einfache Installation durch den Kunden
- niedrige Investitionskosten
- Produktionssteigerung bis zu 25%
- geringer Energieverbrauch

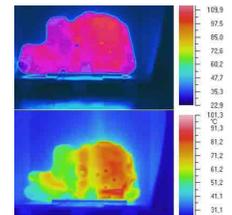
## CAC COMPRESSED AIR CHILLER

Luftmengen von 120 bis 540 Nm<sup>3</sup>/h bei -35°C Prozessluft

- Produktionssteigerungen bis zu 50% möglich
- Qualitätsverbesserung durch gleichmäßige Kühlung
- Reduktion des Nachheizeffekts
- hocheffiziente Kälteanlage

### Allgemeine Vorteile

- einfache Produktionseinbindung bei vollautomatischem Betrieb
- nahezu auf allen Blasmaschinen einsetzbar
- niedriger Energieverbrauch und geringer Wartungsaufwand
- schnelle Amortisationszeit zwischen 1 Monat und 1 Jahr



# WERKZEUG ENTFEUCHTUNG

## DMS DRY MOULD SYSTEM

Luftmengen von 500 bis 5.000 Nm<sup>3</sup>/h / Einzelmaschinen-Lösung

- **kein Kühlwasser** im Vorkühler notwendig
- geschlossener Kreislauf für die Prozessluft
- moderne PWM-Kühltechnologie zur automatischen Regulierung des Energiebedarfs
- niedrigster Energieverbrauch (bis zu 0,0007 kW/m<sup>3</sup>)

## DMS MODUL ZENTRALSYSTEM

Luftmengen von 5.000 bis 15.000 Nm<sup>3</sup>/h / Mehrfach- und Zentrallösungen

- kein Kühlwasser notwendig
- hocheffiziente Kälteanlage
- optimale Luftversorgung für Zentralanlagen
- niedriger Energieverbrauch durch das Kondensationsprinzip

### Allgemeine Vorteile

- geringer Wartungsaufwand
- gleichbleibende Produktionsbedingungen
- höhere Produktivität der Maschine durch kürzere Kühlzeiten
- kurze Amortisationszeit
- Option: keim- und virusfrei mit DMsterile





## GRANULAT TROCKNUNG

**RDM MICROTROCKNER**  
für Durchsätze bis 1.000 g/h

**RDX TROCKNER**  
für Durchsätze von 1 bis 30 kg/h

**RDL TROCKNER**  
für Durchsätze von 30 bis 500 kg/h

### Allgemeine Vorteile

- direkte Montage auf der Produktionsmaschine
- keine Unterbrechung der Prozesskette
- konstanter Taupunkt ohne Schwankungen, da keine Regeneration der Prozessluft
- einfachste Bedienung
- wartungsfrei
- verstellbarer Füllstandsensor
- flexible Luftmengen-Steuerung

## LUFTBASIERTE PROZESSLÖSUNGEN FÜR DIE KUNSTSTOFFTECHNIK

Die 2010 gegründete Blue Air Systems GmbH mit Sitz in Kundl/Tirol - mit mehr als 25 Jahren Erfahrung - beliefert die kunststoffverarbeitende Industrie mit innovativer Technik. Im Kernfeld Klimatechnik steht Blue Air Systems für Lösungen mit tiefkalter oder trockener Luft zur energieeffizienten Aufbereitung für die Kunststoffindustrie.

Blue Air Systems entwickelt nicht nur qualitativ hochwertige, sondern vor allem sicher und einfach handhabbare Lösungen, deren Energie- und Wartungsbedarf so gering wie möglich ist. Eine anwendungstechnische und serviceorientierte Beratung der Verarbeiter bilden die produktbegleitenden Dienstleistungen des Unternehmens.

Ein weltweites Netzwerk an Sales- und Service-Centern bei Vertretungen sichert eine optimale Betreuung der Verwender, sowie den langfristigen Werterhalt der eingesetzten Lösungen.

Konstantes Wachstum, weltweite Referenzen, innovative Technologien und ein hohes Qualitätsniveau machen Blue Air Systems zu einem global etablierten und zuverlässigen Partner für die Kunststoffindustrie.

**Blue Air Systems GmbH**  
Achenfeldweg 8  
A-6250 Kundl  
AUSTRIA

phone: +43 5338 211 71-0  
fax: +43 5338 211 71-20  
email: [info@blue-air.at](mailto:info@blue-air.at)

