



DRY MOULD SYSTEM DMS

Spritzgießen und Blasformen ohne Kondensatbildung

Wenn die Oberflächentemperatur bestimmter Objekte unter dem Taupunkt der Umgebungstemperatur liegt, entsteht an diesen Oberflächenkondensat.

Die Lösung für dieses Problem ist die Schaffung eines trockenen Klimas im Werkzeugraum. Das **Dry Mould System (DMS)** füllt den abgeschotteten Bereich des Werkzeugs mit trockener Prozessluft. Durch das DMS kann Kühlwasser mit konstanter und optimaler Prozesstemperatur verwendet werden, ohne dass Kondensat gebildet wird.

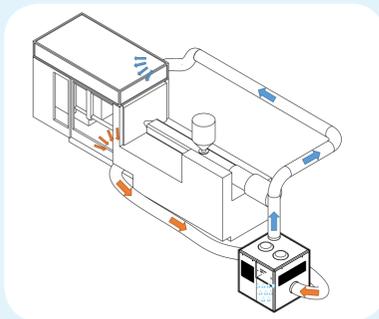
Das Funktionsprinzip: Prozessluft verläuft in einem geschlossenen Kreislauf durch das DMS. Beim Starten des Geräts strömt die „warme und feuchte“ Luft vom Werkzeugraum in das DMS. Im DMS wird die Luft durch ein spezielles Kälteaggregat - ohne den Bedarf an Kühlwasser - entfeuchtet. Die Prozessluft wird anschließend zurück in den Werkzeugraum geführt, der Kreislauf wird geschlossen.

DMS Dry Mould System

Das Blue Air Systems garantiert eine kondensatfreie Produktion bei einer Kaltwassertemperatur von bis zu 6 °C. Das ganze Jahr über, bei jeder Witterung und bei jedem Klima. Für den Kunden bedeutet das eine gleichbleibende Qualität bei erhöhter Produktivität. Im Lieferumfang enthalten sind die eigentliche Luftentfeuchtungsanlage sowie auf Wunsch eine maßgeschneiderte Abschottung für den Formenbereich der Maschine. Dabei kommen leicht entfernbare (Schiebe-) Elemente zum Einsatz, welche weiterhin einen schnellen Zugriff sowie Werkzeugwechsel ermöglichen.

Vorteile:

- Kondensatfreie Produktion bei optimaler Kühlwassertemperatur
- Entfeuchtung ohne Bedarf an Kühlwasser – KEIN KALTWASSERSATZ erforderlich
- Moderne PWM-Kühltechnologie zur automatischen Regulierung des Energiebedarfs
- Geschlossener Kreislauf für die Prozessluft
- Höhere Maschineneffizienz durch kürzere Kühlzeiten
- Einsetzbar für Einzelmaschinen
- FCKW-freies System
- Geringer Wartungsaufwand
- Geringer Energieverbrauch (bis zu 0,0007 kW/m³)
- Schnelle Amortisation
- Option: keim- und virenfrei mit DMSterile



DRY MOULD SYSTEM

Verhindert Kondensation am Werkzeug

Prozessluft nominal bis zu 5.000 Nm³/h
Ø Energieverbrauch 0,0007 kW/m³